

## EPOKSİ ESASLI DOYURMA REÇİNESİ VE YAPIŞTIRICISI

**TANIMI**

İki bileşenli, solventsiz, tiksotropik özellikli, epoksi esaslı doyumma reçinesi ve yapıştırıcısıdır.

**KULLANIM ALANLARI**

QIS CARBON elyaflarının kuru uygulama yöntemiyle uygulamasında kullanılır.

**ÖZELLİKLER**

- ✓ Kolay karıştırılır, mala ve doyumma rulosu ile uygulaması kolaydır.
- ✓ Elle doyumma işlemi içindir.
- ✓ Mekanik dayanımları yüksektir.
- ✓ Düşey ve baş üstü yüzeylerde uygulanır.
- ✓ Birçok yüzeye iyi aderans sağlar.
- ✓ Yüksek mekanik özelliklere sahiptir.
- ✓ Altına ayrı bir astar uygulaması gerekmez.
- ✓ Solventsizdir.

**UYGULAMA**

**Yüzey Kalitesi:** Uygulama yüzeyi her türlü toz, kir, zayıf ve oynak parçacıklardan, çimento şerbeti kalıntılarında, yağ ve gresten arındırılmış ve kuru olmalıdır. Beton alt yüzey temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm<sup>2</sup>), çekme dayanımı (pull-off) en az 1,5 N/mm<sup>2</sup> olmalıdır. Beton sağlam ve yeterli mukavemete haiz olmalıdır.

**Yüzey Hazırlığı:** Uygulama yüzeyi, en fazla yapışma dayanımını sağlamak amacıyla, basınçlı hava tutma vb. yöntemler kullanılarak temizlenmiş olmalıdır. Zayıf beton parçaları kırılıp yüksek mukavemetli tamir harcı ile tamir edilip eski haline getirilmelidir. Yapı elemanı üzerindeki sıva, boya kaldırılmalı, yüzeyi temizlenmeli, gerekli tamiratlar yapılmalıdır.

**Karıştırma:** B bileşeni A bileşenine eklendikten sonra düşük hızlı, elektrikli bir karıştırıcı (en fazla 400 dev./dk) ile homojen bir renk elde edene kadar 2-3 dakika karıştırınız.

**Uygulama Metodu / Ekipmanlar:** Uygulaması yapılacak yere göre QIS CARBON TY kesilerek hazır hale getirilir. Hazırlanan QIS CARBON EPO karışımı, spatula ya da rulo ile betona sürülür. Daha sonra QIS CARBON TY üzerine getirilip el ile epoksinin karbona iyice yapıştırılması sağlanır.

Yapıştırma esnasında hafif tırtıklı plastik rulo ile alttaki epoksinin dışarıya çıkması sağlanır. Bu işlem tüm yüzeye homojen bir şekilde epoksi üst yüzeye çıkacak şekilde yapılır, epoksi yetersiz kalır ise tekrar QIS CARBON EPO çekilerek karbon lifleri epoksiye doyurulur. Karbon lifleri yanmaz ancak epoksi belli bir sıcaklıktan sonra alev alabilir. Bu nedenle karbon plaka üzerine çok ince epoksi sürdükten sonra kuru halde kum serpilir, üzerine sıva yapılır. Serpilmiş kum karbon elyaf ile yapılacak sıva arasında aderansı sağlar.

**Uygulama Notları / Sınırlamalar**

- ✓ Sıcaklık +5°C nin altında ise uygulanmamalıdır.
- ✓ Solventsizdir, tinerle inceltilemez.
- ✓ Karıştırma ve uygulama işlemlerini yaparken, cildinizi ve gözlerinizi etkilenmekten korumak için lastik eldiven ve iş gözlüğü kullanınız.
- ✓ Özellikle gözler dikkatle korunmalıdır.
- ✓ Gözünüze sıçradığı takdirde, yaklaşık 15 dakika bol su ile yıkayınız ve hemen bir hekime başvurunuz.
- ✓ Gıda maddelerinden ve çocuklardan uzak tutunuz.
- ✓ Cilde temas eden yerler ve eller su ve sabun ile yıkanmalıdır. Göz ile temas halinde doktora başvurunuz.
- ✓ Uygulamadan hemen sonra, henüz sertleşmeden temizlenmelidir. Sertleşen epoksi harcı sadece mekanik olarak temizlenebilir.

**SARFIYAT**

300 gr/m<sup>2</sup> için 1-1,5 kg/m<sup>2</sup>

**AMBALAJ VE DEPOLAMA**

4 kg + 1 kg Set

Ambalajı açılmadan serin, kuru ve güneş görmeyen yerde, +5°C /+35°C arasında depolandığında raf ömrü en az 2 yıldır.

**TEKNİK VERİLER**

Renk (Reçine ve Sertleştirici Karışımı)	Kırık Beyaz
Karışım Yoğunluğu (A+B)	1,27±0,03 kg/it
Uygulanacak Zeminin Sıcaklığı	(+5°C) - (+35°C)
Karışım Oranı (Ağırlıkça)	3,85 birim A: 1,15 birim B
Kap Ömrü	~ 30 dakika
Betona Yapışma	4,0 N/mm <sup>2</sup> (Betondan Kopma)
Eğilme Dayanımı	40 N/mm <sup>2</sup>
Basınç Dayanımı	80 N/mm <sup>2</sup>
Çekme Dayanımı	30,0Mpa
Tam Mukavemete Ulaşma Süresi	7 gün

**GÜVENLİK ÖNLEMLERİ**

Uygulamada koruyucu eldiven, gözlük kullanılmalıdır. QIS CARBON EPO yapıştırıcısının cilt, göz, ağız ile teması önlenmelidir. Cilt ile temasta bol su ile yıkanmalı, göz veya ağız temasında derhal doktora başvurulmalıdır. Uygulama sırasında ortam havalandırılmalıdır.

